

**DECLARACIÓN 444/24**

**LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE CORRIENTES**

**DECLARA**

**DE SU INTERÉS** el seminario local “*País Federal Corrientes FURP 2024*” de la Fundación Universitaria del Río de la Plata (FURP), a realizarse en la ciudad de Corrientes los días 27 y 28 de septiembre de 2024.

**DADA** en la Sala de Sesiones de la Honorable Cámara de Diputados de la Provincia de Corrientes, a los veinticinco días del mes de septiembre del año dos mil veinticuatro.

Dra. EVELYN KARSTEN  
SECRETARIA  
H. CÁMARA DE DIPUTADOS



Dr. PEDRO GERARDO CASSANI  
PRESIDENTE  
H. CÁMARA DE DIPUTADOS

**Autor: Dip. Brailard Pocard y Lezcano.**  
**Expte. [18820](#)**