

**DECLARACIÓN 293/25**

**LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE CORRIENTES**

**DECLARA**

**DE SU INTERÉS** la *XIII Jornada Federal de Asesoramiento Notarial Comunitario*, a realizarse el próximo sábado 8 de noviembre del corriente año, en el horario de 9 a 13 hs.

**DADA** en la Sala de Sesiones de la Honorable Cámara de Diputados de la Provincia de Corrientes, a los cinco días del mes de noviembre del año dos mil veinticinco.

Dra. EVELYN KARSTEN  
SECRETARIA  
H. CÁMARA DE DIPUTADOS



Esc..WALTER ANDRÉS CHAVEZ  
VICEPRESIDENTE 1°  
A/C PRESIDENCIA  
H. CÁMARA DE DIPUTADOS

**Autor: Dip. Branz.**  
**Expte. [19586](#)**